



Microfisuras en blisters Alu-Alu

Los sistemas **LIXIS MH** están diseñados para la detección automática de microfisuras y poros en blisters de tipo aluminio-aluminio, que pueden producirse durante el proceso de formado en frío de las cavidades de los blisters y en general son visualmente imperceptibles.

La aplicación de nuestros sistemas en las líneas de empaque farmacéutico elimina el riesgo de no-hermeticidad de los blisters por deterioro de la barrera, detectando fallas imposibles de identificar por otros métodos automáticos. De esta manera se asegura la calidad del 100% de la producción, índice que no puede igualarse por muestreo estadístico.



Tecnología

- › Sistema basado en detección de alta sensibilidad de radiación infrarroja.
- › Detección de microfisuras de 25 micrones.
- › Control de la folia en múltiples zonas para localización de la falla.

Simplicidad

- › Calibración sencilla y funcionamiento automático.
- › Rápida realización de desafíos mediante placas patrón microperforadas por láser.
- › Diseño compacto que facilita la limpieza e instalación en todo tipo de blistera.

Eficiencia

- › No reduce el área de carga, ni provoca disminución de la velocidad de producción de la blistera.
- › Prácticamente libre de mantenimiento.
- › Sólo requiere limpieza periódica.
- › Incomparable relación costo-prestaciones.

Aseguramiento de Calidad

- › Controla el 100% de la producción de blisters tipo Alu-Alu, evitando problemas de no hermeticidad por deterioro de barrera.
- › A prueba de fallas, cualquier avería en la unidad provoca parada de máquina y descarte de blisters.
- › Diseño según cGMP para asegurar compatibilidad con cualquier entorno de producción.



Microfisuras

en blisters Alu-Alu

Especificaciones Técnicas

Detección mínima:

- › 25 micrones (diámetro de poro circular equivalente).

Entradas-Salidas:

- › Control de sensibilidad digital.
- › Microfisura o poro detectado
- › Equipo OK (READY/LISTO)
- › Parada de máquina

Tipo de emisión:

- › Infrarroja de longitud de onda pico 875 nm
- › Múltiples sectores de inspección independientes según ancho de folia.

Alimentación:

- › 24 VDC, 1 A fuente estabilizada (ripple < 0.1 V).

Dimensiones:

- › Ancho del equipo: 51 mm (2").
- › Largo del conjunto variable según máquina.

Construcción:

- › Aluminio de alta dureza anodizado. Construcción bajo normas cGMP.
- › Preparado para cumplimiento de la norma FDA 21 CFR parte 11, requiere conexión a controlador externo.

Condiciones de operación:

- › 0 – 50 °C, humedad relativa máxima 95%.

Documentación:

- › Manual de Usuario - Manual de Instalación y Mantenimiento - Documentos de Validación Opcionales.



Las especificaciones técnicas están sujetas a variación sin previo aviso debido a la evolución tecnológica.



Lima 1368 - (B1640DBL), Martínez
Buenos Aires, Argentina
(+5411) 4836-2800
info@lixis.com
www.lixis.com

